

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR : **QMS 0116156-00-01**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: DIN EN ISO 3834-2:2006-03 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR  
DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN  
- TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL - AKTIVGASSCHWEIßEN  
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
S355MC NACH EN 10149-2

VERANTW: SCHWEISSAUFSICHT: GÜNTHER HAACK GEB. 25.08.1942  
SCHWEISSFACHINGENIEUR/EWE (DVS/EWF)

VERTRETER: PETER LEIPNITZ GEB. 26.11.1959  
SCHWEISSFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

ANMERKUNGEN: DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER  
DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 30.05.2016 ERTEILT.